

SUBU

WHL171OF

DESCRIZIONE

Pantalone in tessuto impermeabile e traspirante dotato di 2 ampie tasche anteriori con zip e pattina. Tasca laterale multifunzionale. 2 tasche posteriori con chiusura di sicurezza a velcro, fettuccia porta martello, regolazione in vita con elastico per massimo comfort. Ginocchia preformate con toppe di rinforzo. Apertura zip sul fondo e ghetta impermeabile. Nastro fluo/reflex Strisce riflettenti applicate su entrambe le gambe, triple cuciture, struttura del cavallo rinforzata. Abbinato con parka BACKER o con giacca DEFENDER. Raggiunge la Normativa EN 342:2018.



TECNOLOGIE



TAGLIE

S-3XL

COMPOSIZIONE

300D POLYOXFORD WITH TPU COATING FODERA: 100% POLIESTERE • 160 gr/m^2

COPYRIGHTS © U-POWER - DON'T WORRY... BE HAPPY! BY U-GROUP S.R.L.